

Sistema de Separación y Rectificación en Alta Presión En Area de Trampas Agave. (FASE I y FASE II)

www.pimex.mx

Proyecto:

Instalación de sistema de separación y rectificación para el manejo de 40 Mbpd y 400 Mmpcd de la producción total del campo Bakke.

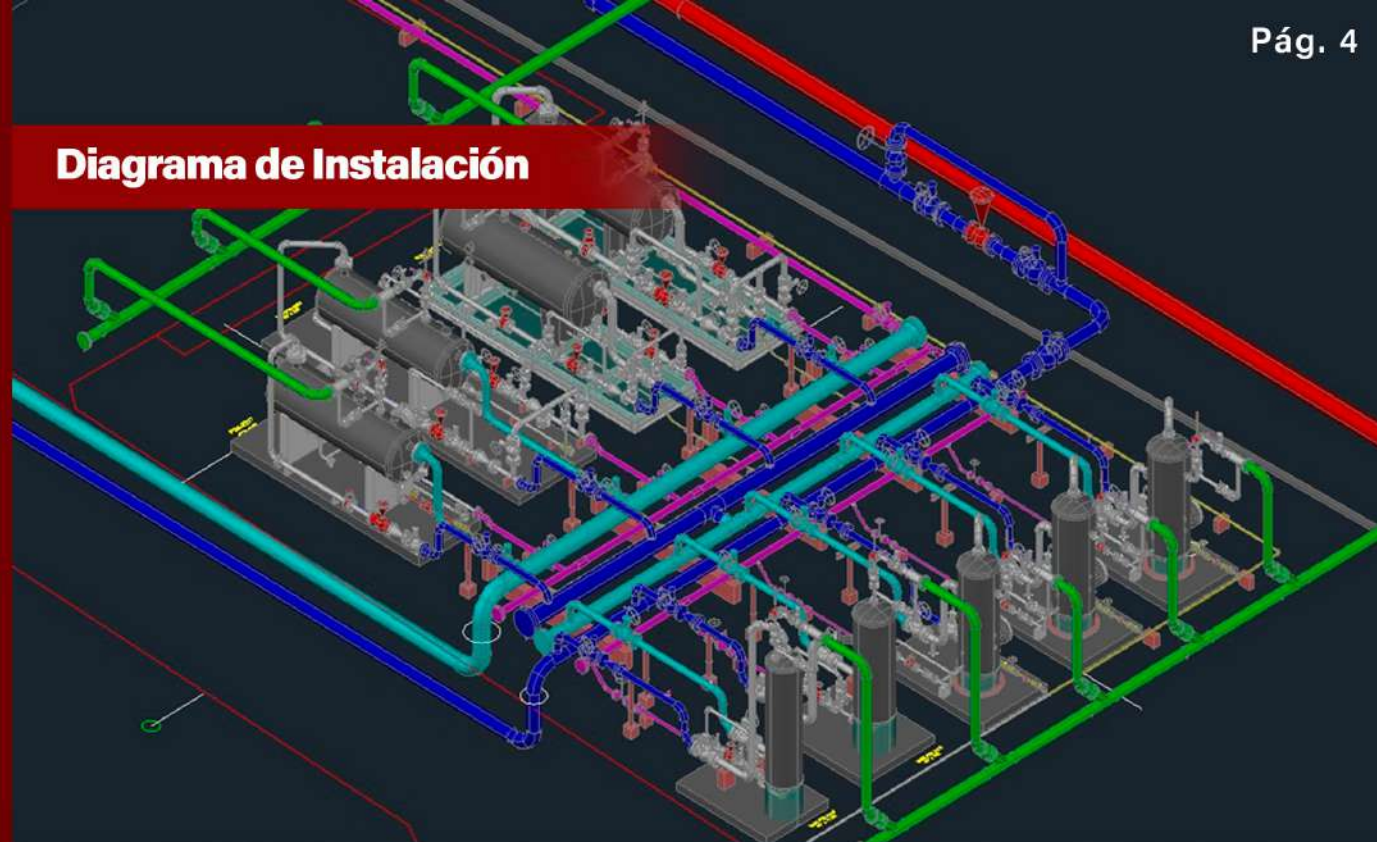
Objetivos:

- Contar con la capacidad de manejo de la producción de 40 Mbpd y 400 Mmpcd.
- Evitar la quema de Gas.
- Se evitaria el cierre de pozos por Capacidad de manejo.
- Cumplimiento de las especificaciones del gas y condensados.

Localización Area de Trampas Agave.



Diagrama de Instalación



Servicios Incluidos:

- Ingeniería Básica y de Detalle.
- Instalación y Construcción.
- Procura de Materiales.
- Servicio de Separación en Alta Presión.
- Servicio de Rectificación en Alta Presión.
- Servicio de Sistema de Desfogue para 300 Mmpcd.
- Servicio de Monitoreo de Variables En tiempo Real.
- Sistema de Red contra incendio
- Sistema de Gas y Fuego.
- Servicios auxiliares.